

RUST OLEUM®

OVERKOTE® HD

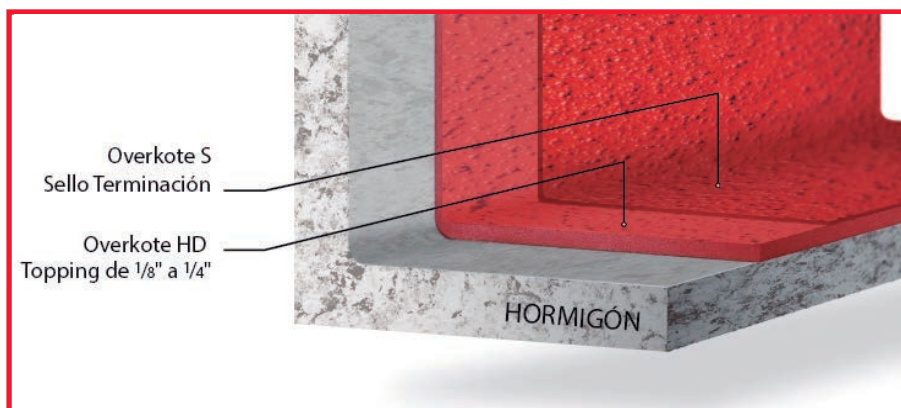
S E R I E S

Derrames químicos, lavados cáusticos, abuso físico... es una condición usual para los pisos de una planta industrial.

Los revestimientos epoxicos OverKote HD® entregan el más alto rango de resistencia química del mercado. En cinco formulaciones ricas en resina y no porosas la serie OverKote HD® protege efectivamente los pisos de hormigón contra químicos severos y abuso físico. Su alto contenido en resina genera una alta adherencia al hormigón que excede su resistencia a la tracción. Se suma su resistencia a la compresión que es más de 3 a 4 veces la del hormigón. No hay revestimiento epoxico competitivo que iguale el desempeño de OverKote HD®.

- **Facilidad de Aplicación** con llana o rastrillo dentado en una sola mano. **No necesita el uso de imprimador** dando rapidez de aplicación.
- **Inigualable Capacidad de Adherencia** a hormigones con tan solo 10 días de edad y hormigones con presencia de humedad.
- **Inigualable Resistencia Química** con más de 400 químicos testeados y la capacidad de resistir Acido Sulfúrico al 98% en inmersión continua (versión Overkote Plus HD).
- **Rápida Puesta en Operación** 8 – 10 horas para tráfico peatonal ; 12 - 24 horas para abuso físico; 4 días para exposición química.
- **Dos a Cuatro veces más Resistente** con el doble de resistencia a la compresión de epoxicos convencionales y cuatro veces la del hormigón.
- **Tolerancia Térmica** capacidad de soportar intermitencia térmica de entre 66°C – 135°C
- **Conformidad VOC** producto 100% en sólidos sin presencia de organicos volátiles, bajo olor y cumple regulaciones ambientales.

OverKote HD Detalle Instalación:



La más
Poderosa
Solución para
Resistencia
Química y
Mecánica en
Pisos

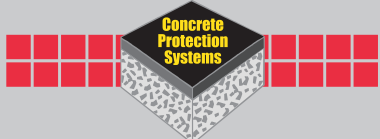
SISTEMAS OVERKOTE

- OverKote® Plus HD
- OverKote® HD
- OverKote® MC HD
- OverKrete® HD
- OverKrete® 45/65 HD

También disponibles :

- OverKote® Vertical
- Sellos E-100

RUST-OLEUM®



Información de Aplicación :

Componentes:	Resina, Endurecedor, Agregados
Espesor:	1/8"-1/4"
Puesta en Servicio:	8-10 horas (peatonal); 12-24 horas (full físico); 4 días (químico)
Imprimador:	Ninguno
Sello:	Sello E-100
Terminación:	Antideslizante (sellada no porosa)

Colores :

			
Gris Perla	Gris Claro	Gris Naval	Gris Oscuro
			
Azul Nacional	Celeste	Arena	Verde Seguridad
			
Verde Pastel	Amarillo Seguridad	Rojo Teja	
			
Negro	Blanco		

Nota: La impresión de color es una aproximación. Color real podría variar.



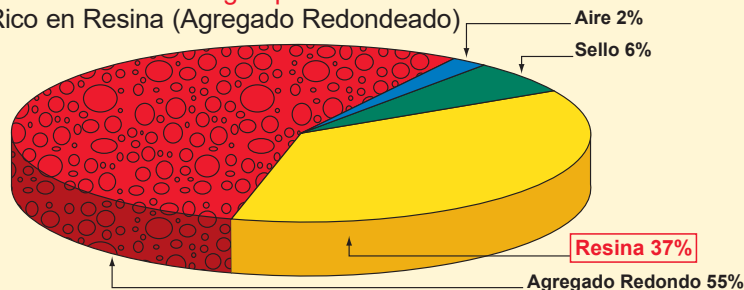
Sistema Rico en Resina vs. Allanado

Existen dos características que distinguen un sistema Rico en Resina RUST OLEUM de un sistema típico allanado:

- **Contenido en Resina:** Nuestro sistema rico en resina contiene una mucha más alta razón resina-agregado que un sistema allanado convencional, haciendolo no-poroso y con una excepcional resistencia química.
- **Tipo de Agregado:** Nuestro sistema rico en resina utiliza agregado esférico lo que permite humectación y excelente distribución entre la resina y las partículas. Los sistemas allanados típicos que usan agregado angular generan nidos de aire, mala compactación y porosidad entre las partículas.

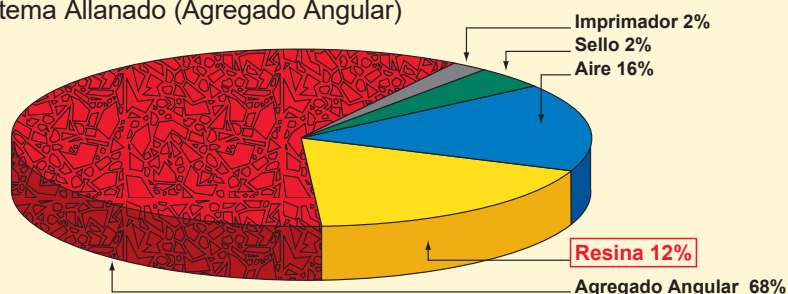
Sistema Protección de Hormigón por Rust-Oleum Sistema Rico en Resina (Agregado Redondeado)

NO-POROSO



Típico Sistema Allanado (Agregado Angular)

POROSO



RUST OLEUM® OVERKOTE HD SERIES

OVERKOTE® PLUS HD



La Solución Definitiva para Condiciones Químicas Extremas

Los químicos más agresivos que existen, incluso el ácido sulfúrico al 98%, no desafían a OverKote® Plus HD. Este epoxico **Novolac** proporciona el más alto nivel de protección contra los productos químicos industriales más corrosivos. Cuando se aplica con un espesor de ¼", OverKote Plus HD también soporta el tráfico de ruedas de acero y el abuso mecánico severo.

Aplicaciones Típicas en Pisos de :

- plantas de ácido sulfúrico • EW-Electrowinning
- plantas celulosa • galvanizadoras • ensamblaje baterías
- industria química pesada • pretilas tank farm

OVERKOTE® HD



Una Fuerte Solución para Condiciones Químicas Severas

Solo superado por OverKote Plus HD, OverKote® HD ofrece una resistencia química extremadamente alta, haciéndolo perfecto para áreas tales como aquellas sujetas a lavados cáusticos. OverKote HD también resiste el abuso mecánico del tráfico de ruedas de acero. Esencialmente inodoro, OverKote HD es adecuado para instalaciones de alimentos y bebidas.

Aplicaciones Típicas en Pisos de :

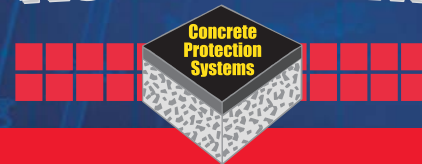
- plantas procesos químicos • contención secundaria
- contención electrolito • viñas y cervecerías • lecherías
- refineries • industria manufacturera

Propiedades de Resistencia Física

Resistencia a la Compresión (ASTM C 579)	15,200 psi
Resistencia a la Flexión (ASTM C 580)	6,400 psi
Módulo de Elasticidad (ASTM C 580)	20.2 x 10 ⁵ psi
Resistencia a la Tensión (ASTM C 307)	2,640 psi
Adherencia al Hormigón (ASTM D 4541)	Excede la tensión del hormigón (hormigón falla primero)
Abrasión TABER (ASTM D 4060 Rueda CS 17)	Pérdida/1000 ciclos = 26 mg
Absorción de Agua (ASTM C 413)	0.10% máximo
Retracción Lineal (ASTM C 531)	0.08% máximo
Coefficiente Lineal de Expansión Térmica (ASTM C 531)	1.79 x 10 ⁻⁵ in/in/°F
Flamabilidad (ASTM D 635)	Auto Extinguible
Resistencia al Impacto (Mil-D-3134J)	Satisfactorio a ∇ 3.15
Coefficiente de Fricción (ASTM D 2047)	0.6 mínimo
Dureza, Shore D (ASTM D 2240)	85
Porosidad sin Sello (NACE Stand TM0174)	0.00
Resistencia a la Temperatura	135°C

Propiedades de Resistencia Física

Resistencia a la Compresión (ASTM C 579)	14,000 psi
Resistencia a la Flexión (ASTM C 580)	6,550 psi
Módulo de Elasticidad (ASTM C 580)	20.9 x 10 ⁵ psi
Resistencia a la Tensión (ASTM C 307)	2,600 psi
Adherencia al Hormigón (ASTM D 4541)	Excede la tensión del hormigón (hormigón falla primero)
Abrasión TABER (ASTM D 4060 Rueda CS 17)	Pérdida/1000 ciclos = 30 mg
Absorción de Agua (ASTM C 413)	0.10% máximo
Retracción Lineal (ASTM C 531)	0.05% máximo
Coefficiente Lineal de Expansión Térmica (ASTM C 531)	2.02 x 10 ⁻⁵ in/in/°F
Flamabilidad (ASTM D 635)	Auto Extinguible
Resistencia al Impacto (Mil-D-3134J)	Satisfactorio a ∇ 3.15
Coefficiente de Fricción (ASTM D 2047)	0.6 mínimo
Dureza, Shore D (ASTM D 2240)	85
Porosidad sin Sello (NACE Stand TM0174)	0.00
Resistencia a la Temperatura	135°C



OVERKRETE® HD and OVERKRETE® 45/65 HD



Una Solución Eficaz para la Protección contra Productos Químicos Moderados, Incluso en Entornos Fríos

OverKrete® HD es un revestimiento de pisos de alto desempeño diseñado para resistencia química moderada y abuso mecánico severo. Este es un sistema de resina 100% en sólidos tenaz y resistente a la abrasión cuando se aplica con un espesor de "1/8 - 1/4". Esencialmente inodoro, OverKrete HD es apto para instalaciones de alimentos y bebidas. Para aplicaciones de temperaturas más bajas, como plantas de carne y avícolas, también disponible OverKrete 45/65 HD.

Aplicaciones Típicas en Pisos de :

plantas tratamiento de aguas servidas • plantas embotelladoras • lecheras • azucareras • conserveras • etc

Propiedades de Resistencia Física

	OVERKRETE HD	OVERKRETE 45/65 HD
Resistencia Compresión (ASTM C 579)	11,800 psi	11,800 psi
Resistencia a la Flexión (ASTM C 580)	4,500 psi	4,100 psi
Módulo de Elasticidad (ASTM C 580)	13.2 x 10 ⁵ psi	--
Resistencia a la Tensión (ASTM C 307)	2,200 psi	2,100 psi
Adherencia al Hormigón (ASTM D 4541)	Excede la tensión del hormigón (hormigón falla primero)	
Abrasión TABER (ASTM D 4060 Rueda CS 17)	Pérdida /1000 ciclos = 22 mg	Pérdida/1000 ciclos = 25 mg
Absorción de Agua (ASTM C 413)	0.10% máximo	0.10% máximo
Retracción Lineal (ASTM C 531)	0.24% máximo	0.10% máximo
Coefficiente Lineal de Expansión Térmica (ASTM C 531)	3.94 x 10 ⁻⁵ in/in/°F	--
Flamabilidad (ASTM D 635)	1.2 cm/min	Auto Extinguible
Resistencia al Impacto (Mil-D-3134J)	Satisfactorio a η 3.15	Satisfactorio a η 3.15
Coefficiente de Fricción (ASTM C 1028)	0.77 (sin sello)	0.6 mínimo
Dureza, Shore D (ASTM D 2240)	88	84
Porosidad sin Sello (NACE Stand TM0174)	0.00	0.00
Resistencia a la Temperatura	66°C	66°C

