

RUST OLEUM CORPORATION -LEGADO E INNOVACION

Durante más de 90 años, los productos Rust-Oleum han sido reconocidos en todo el mundo por su calidad, durabilidad y protección en todo tipo de entornos industriales, decorativos y corrosivos. Tenemos la reputación de proporcionar una protección efectiva en la superficie de hormigón para las condiciones químicas y físicas más duras. Los Sistemas de Protección (OVERKOTE HD) Rust-Oleum® se enfocan específicamente en sustratos de hormigón, incluyendo pisos, paredes y estructuras de contención secundarias, proporcionando la máxima protección frente a abuso químico y mecánico.

USTED ENFRENTA DUROS DESAFÍOS PARA MANTENER LAS SUPERFICIES DE HORMIGÓN EN SUS INSTALACIONES QUÍMICAS.



- Corrosion and weakening from process chemicals, washdowns, spills, leakage, solvents, vehicle fluids.
- Physical destruction from equipment, impact, heavy loads, and unanticipated shifting of the concrete itself.
- Natural expansion and contraction, inherent in concrete, can cause cracking.

CONCRETE DETERORATION CAN RESULT IN OTHER PROBLEMS.

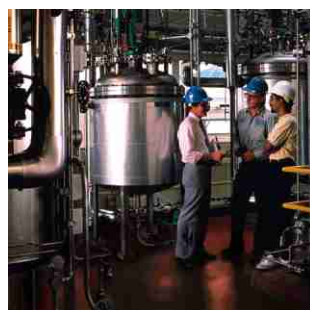
- Safety concerns for personnel on uneven or slippery surfaces.
- Worker's compensation claims.
- Productivity issues from harder-to-move mobile equipment on rough surfaces.
- Environmental impact from pollutants leaching through concrete. Compliance issues with laws and regulations at all governmental levels.

PERFORMING WHERE OTHERS FAIL

Rust-Oleum Concrete Protection Systems are the most durable flooring materials on the market for protecting concrete surfaces in the most extreme environments.

- Withstand loads and impact that would destroy unprotected concrete.
- Material choices for almost any chemical resistance needed.
- Tenacious adhesion to properly cured ten day old and damp concrete, and can be applied in high humidity conditions.
- All of our floor toppings are VOC compliant, and most are 100% solids/low odor, enabling application during working hours.

OverKote HD Profile:



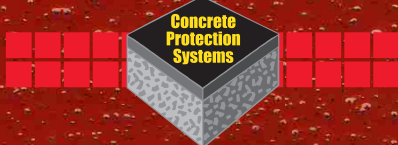
QUIMICOS

¿ALIADOS, ENEMIGOS O AMBOS?

En el negocio químico, los productos químicos que manejan son al mismo tiempo retorno como gastos. Puede ser un verdadero desafío cuando las superficies de hormigón de su instalación se exponen a ellos. El hormigón es un material notable, pero tiene limitaciones significativas en un entorno químico. Tiene una resistencia química mínima y es poroso. En un entorno ideal, no debería haber derrames, goteras, vapores ni accidentes, pero todos sabemos mejor que esos eventos si ocurren, desde fugas simples de vehículos a accidentes graves y está es la mejor razón de la protección estructuras de contención secundaria.



RUST-OLEUM



The Name That Means Protection.

NO OLVIDE SU OVERKOTE®

Ud. Puede proteger su hormigón eligiendo entre varios productos de la serie Rust-Oleum CPS OverKote HD. Estos ofrecen una resistencia superior a casi cualquier químico que pueda tener en su instalación. Eso incluye ácidos, cáusticos y solventes, a menudo para la inmersión a largo plazo.

Protección Superior - Los Revestimientos Rust-Oleum OverKote HD Series están diseñados para proteger el hormigón para todos los niveles de abuso químico y físico. Su alto contenido de resina aumenta la fuerza de adherencia superando la resistencia a tracción del hormigón, lo que le permite resistir el tráfico pesado y condiciones de abuso físico en mantenimiento como el impacto y desgaste.

Minima Puesta en Marcha - Los productos OverKote HD se aplican con poca o ninguna interrupción en las operaciones de la planta, sin vapores y prácticamente sin olor. Las costosas paradas de producción se mantienen al mínimo. OverKote HD está listo para el tráfico peatonal en 6-8 horas y el uso físico completo en 12-24 horas, dependiendo de la temperatura. Todos están también disponibles en formulaciones verticales para usar en paredes. 12 colores estándar están disponibles.

OverKrete® - Moderate chemical resistance.

OverKote® - More severe chemical resistance.

OverKote Plus® - A Novolac epoxy providing the highest level of protection from the most corrosive chemicals.

OverKote MC® - Specifically designed for maximum chemical resistance to solvents such as methylene chloride.



¿CUAL ES LA VIDA UTIL DEL SISTEMA?

Hemos probado los productos de la serie OverKote HD sumergiéndolos durante un año o más en más de 400 productos químicos corrosivos. Eso le asegura una protección probada a largo plazo cuando la resistencia a "salpicaduras y derrames" no es suficiente. Para casi cualquier producto químico, durante casi cualquier período de tiempo, no puede comprar una mejor protección para su concreto.

PONGANOS A PRUEBA.

Ver es creer. Solo elija el área de más problemática de su planta y colocaremos un "parche de prueba" del producto OverKote apropiado, sin costo. Entonces úselo y dele el mayor abuso químico y mecánico, y ¡prepárese para impresionarse!



Distribuidor para Chile:
BARAHONA Y CIA LTDA
MALAGA 115 OF 1203 - 1205, LAS CONDES, SANTIAGO, CHILE F: 56-2-22280908 ;
FAX: 56-2-2071510 ; EMAIL: info@barahonaycia.com